

生产线及其配套设备询价函 编号：JW-JD-ZB14-044

各供应商：

我单位拟通过询价方式采购以下设备，请按以下要求于 2014 年 8 月 27 日（星期四）上午 9:00 时前将询价响应文件密封送至我单位地址：北京市海淀区大柳树路 2 号北京经纬生产车间主任室。

一、 采购内容一览表

序号	名称	包含范围	数量	备注
1	25 米倍速链组 装线	全线总长 25 米可适当延长，在 1M 内调整设计 全线为两侧工作点位配备 回转传输，配备横移小车两辆 1 支架采用：40*40*2 房管焊接制作 2 生产线导轨：采用 118*100 铝合金导轨 3 输送链条：采用三倍差速链 4 工装板：采用 600*600*20mm 铝板 双层 可旋转 5.阻挡器盖板：采用 1.2 冷轧板制作 6 阻挡器：气动+手动自锁开关控制，每个工位均布 7 灯饰板：采用 1.0mm 冷扎钢板加工制作 8 配套座椅：转椅 高度可调 带椅背 材质阻燃 品质可靠 舒适 符合人体工程学 按工位数配备 9 日光灯+安装座：采用单支带罩灯架，LED 灯管 10 工具挂钩+滑道：采用生产线专业工业型材 11 气路+快捷嘴：采用 6 分镀锌管 满足产线气动工具用气需求 12 工艺看板：采用绿色有机玻璃 13 工具箱：采用 1.0 冷扎钢板制作 14 电源插座+走线槽：采用二位三孔万能插座，按工位布置，满足使用需求 15 调整地脚 m12：采用 M12 橡胶地脚 16 拉力平衡器：1.5KG 拉力平衡器，钢丝绳。 17 物料周转车：双层、铝型材制、不锈钢面、配备万向轮、推拉自如，根据工位数配备 二 动力系统：采用 1.5KW 减速电机+1.5KW 变频器 电气控制：1、以总控制柜控制各分柜的方法，设	1 套	

		<p>总柜 1 个，动力、照明、插座、集电轨分开分路控制，以便操作和维修。</p> <p>2、采用 PLC 控制线体运行，要求动作准确，合理，设计时具有通常运行和误操作保护，，整线可靠接地。</p> <p>3、在每条装配线头尾均安装紧急制动按钮各一只。</p> <p>三</p> <p>1. 本生产线设备在设计、制造时充分考虑到结构的实用性、外观的美观性、布局的合理性。</p> <p>2. 生产线、配套件及专机设计和制造必须符合下列国家标准要求：</p> <p>① 安全电压应符合 GB/T3805-2008 标准要求；</p> <p>② 机械设备防护安全符合 GB/T8196-2003 标准要求；</p> <p>③ 漏电保护应符合 GB6829 标准要求；</p> <p>④ 环境卫生保护应符合 GB5083-1999 标准要求；</p> <p>⑤ 线体的噪音应符合国家工业设计安装要求。</p> <p>3、线体配置统一规格的电缆线槽、盖，出口处有橡皮圈保护套。</p> <p>4、各电控柜要求式样、尺寸、颜色统一，线体上的配电柜在各线体端部。</p>		
--	--	---	--	--

2	20 米皮带线组 装生产线	<p>全线总长 20 米可适当延长，在 0.5M 内调整设计为双边长条工作台皮带线结构工作高度为 750±20mm 可调。铝合金型材作导轨，输送皮带采用绿色 PVC 防静电皮带，宽为 450mm。</p> <p>1 支架采用：40*40*2 房管焊接制作</p> <p>2 生产线导轨：采用 40*70 铝合金导轨</p> <p>3 输送皮带：3mm 绿色防静电输送带</p> <p>4 灯饰板：采用 1.0mm 冷扎钢板加工制作</p> <p>5 日光灯+安装座：采用单支带罩灯架，LED 灯管</p> <p>6 工具挂钩+滑道：采用铝合金专用导轨，每工位配置 1 个工具吊路滑车。</p> <p>7 气路+快捷嘴：采用 6 分镀锌管</p> <p>8 工艺看板：位于仪表台上方，全线配置铝合金作业指导书架，底板为绿色亚克力板，上层为透明亚克力板</p> <p>9 电源插座+走线槽：采用二位三孔万能插座，按工位布置，满足使用需求</p> <p>10 调整地脚 m12：采用 M12 橡胶地脚</p> <p>11 长条工作台：宽 400mm，采用 25mm 密度板制作，表面贴 2mm 绿色防静电胶皮，四周铝合金包边处理。</p> <p>12 置物台：宽 535mm，采用 25mm 密度板制作，表面贴 2mm 绿色防静电胶皮，四周铝合金包边处理。</p> <p>13 表面处理：全线处铝型材为原有色外，其他钢结构均喷塑处理。</p> <p>二 动力系统：采用 1.5KW 减速电机+1.5KW 变频器</p> <p>三</p> <p>1. 本生产线设备在设计、制造时充分考虑到结构的实用性、外观的美观性、布局的合理性。</p> <p>2. 生产线、配套件及专机设计和制造必须符合下列国家标准要求：</p> <p>① 安全电压应符合 GB/T3805-2008 标准要求；</p> <p>② 机械设备防护安全符合 GB/T8196-2003 标准要求；</p> <p>③ 漏电保护应符合 GB6829 标准要求；</p> <p>④ 环境卫生保护应符合 GB5083-1999 标准要求；</p> <p>⑤ 线体的噪音应符合国家工业设计安装要求。</p> <p>3、 线体配置统一规格的电缆线槽、盖，出口处有橡皮圈保护套。</p> <p>4、 各电控柜要求式样、尺寸、颜色统一，线体上</p>	1 套	
---	------------------	--	-----	--

		的配电柜在各线体端部。		
--	--	-------------	--	--

3	来福轮改装线 (17米改造成 25米)	<p>在原有 17 米生产线上进行改造，加长生产线到 25 米，增加照明 工艺看板 吊路 气路 电源插座 座椅 物流周转车 及工装板</p> <p>1 照明：采用单支带罩灯架，LED 灯管</p> <p>2 工艺看板：位于仪表台上方，全线配置铝合金作业指导书架，底板为绿色亚克力板，上层为透明亚克力板</p> <p>3 吊路：采用铝合金专用导轨，每工位配置 1 个工具吊路滑车。</p> <p>4 气路：采用 6 分镀锌管</p> <p>5 电源插座：采用二位三孔万能插座，按工位布置，满足使用需求</p> <p>6 工装板：采用 600*600*20mm 铝板 双层 可旋转</p> <p>7 座椅：转椅 高度可调 带椅背 材质阻燃 品质可靠 舒适 符合人体工程学 按工位数配备</p> <p>8 物料周转车：双层、铝型材制、不锈钢面、配备万向轮、推拉自如，根据工位数配备</p> <p>二 本生产线设备在设计、制造时充分考虑到结构的实用性、外观的美观性、布局的合理性。</p> <p>2. 生产线、配套件及专机设计和制造必须符合下列国家标准要求：</p> <p>① 安全电压应符合 GB/T3805-2008 标准要求；</p> <p>② 机械设备防护安全符合 GB/T8196-2003 标准要求；</p> <p>③ 漏电保护应符合 GB6829 标准要求；</p> <p>④ 环境卫生保护应符合 GB5083-1999 标准要求；</p> <p>⑤ 线体的噪音应符合国家工业设计安装要求。</p>	1 套	
4	精益管工作台	<p>单台尺寸规格：1500*700*750</p> <p>台与台之间可联结成排使用，便于分解连接。使用灵活。</p> <p>1 支架采用：采用直径 28.7*1.5mm 精益管制作。</p> <p>2 日光灯+安装座：采用单支带罩灯架，LED 灯管</p> <p>3 工具挂钩+滑道：采用生产线专业工业型</p> <p>4 工艺看板：采用绿色有机玻璃</p> <p>5 电源插座：公牛排插</p> <p>6 调整地脚 m12：采用 M12 塑料地脚及 4 寸带刹车脚轮</p> <p>7 置物台：采用双层结构，上下两层，台面采用 25 密度板表面贴绿色防静电胶皮</p>	10 台	

5	老花车	车体承重大于 200KG 台面尺寸：L1200*W600*H1200mm，双层结构 1 支架采用：40*40*2 房管焊接制作 2 台面采用 25 密度板表面贴绿色防静电胶皮 3 电源插座：公牛排插（总计 10 个） 4 脚轮采用 4 寸静音刹车轮 5 防静电，防漏电	10 台	
6	打包流水线	打包机：捆包速度：2.0Sex/Strap 捆紧力： 5-80Kgs 适用 PP 带：宽：9-16mm、厚：0.5-1.0mm 弓 架尺寸：W850×H600mm(可按要求定制) 机器尺寸：L1412×W600×H1540mm 流水线：打包机前后各有一条两米的滚筒线，与打 包机衔接	1 套	

二、技术要求

1、.本次招标采用集中方式，投标人所提供的设备及服务需满足北京经纬信息技术公司相关规程，必须保证招标范围内设备能够正常运转。

2、.本次招标内容为**生产线及其配套设备**。

本次招标设备范围为北京经纬信息技术公司阳坊基地生产线设备及其配套。具体设备内容如下：

三、设备要求

1. 本生产线设备在设计、制造时充分考虑到结构的实用性、外观的美观性、布局的合理性。

2. 生产线、配套件及专机设计和制造必须符合下列国家标准要求：

- ① 安全电压应符合 GB/T3805-2008 标准要求；
- ② 机械设备防护安全符合 GB/T8196-2003 标准要求；
- ③ 漏电保护应符合 GB6829 标准要求；
- ④ 环境卫生保护应符合 GB5083-1999 标准要求；
- ⑤ 线体的噪音应符合国家工业设计安装要求。

3、线体配置统一规格的电缆线槽、盖，出口处有橡皮圈保护套。

4、各电控柜要求式样、尺寸、颜色统一，线体上的配电柜在各线体端部。

四、投标人需保证固定团队提供上述服务，团队要求如下：

1. 管理经理：1人，负责本次项目的具体沟通落实等事宜。
2. 施工人员：保证足够满足此次项目施工，倍速链组装线供货加安装时间不得超过1个月，来福轮线改造供货加安装时间不得超过15天。

五、1、询价响应代理商的资质要求：（未达到以下资质要求的，将被视为无效询价响应）

- （1）要求企业实力强、具有可靠良好的资信状况。
- （2）具有独立承担民事责任能力。
- （3）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。
- （4）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。
- （5）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。
- （6）参加本批理论采购询价响应的前三年没有法律纠纷及不良记录，在经营活动中没有重大违法记录。
- （7）法律、行政法规规定的其他条件。

北京地区以外的询价响应供应商，在北京应有能够提供售后服务的分公司或合作伙伴，能提供本地化技术服务，询价响应供应商提供相关的证明材料。

2、询价文件的组成（正本一份、副本四份）询价响应声明书、开标报价一览表、规格技术参数表、售后服务体系说明及售后服务承诺、企业工商营业执照有效复印件、法人代表对询价响应供应商代表的询价授权书原件、被授权代表的身份证有效复印件，本询价文件其它条款要求提供的相关文件以及各询价响应供应商认为应该提供的其它相关文件。

3、评审、定标原则：在所有的询价文件符合或高于采购文件各

项要求的情况下，采用综合评标法。

4、货物安装所需的配件或附加件，在合同签订前由成交供应商提交具体清单供采购单位确认。

5、采购方在确定成交供应商后有权对成交产品的数量、款式、结构、规格做适当调整。

6、售后服务：本批采购要求自设备交付使用验收合格之日起提供**3年免费保修并提供原厂服务**，询价响应供应商可提供更长的保修年限；若设备发生故障，要求4小时内到场维修响应，24小时内修复，24小时内仍无法修复的，供货商在保修期内需更换新的同型号或同性能设备，询价响应供应商响应文件应对以上售后服务承诺给予满足。

7、询价响应报价要求：询价响应总报价为货物送达采购人指定地点，经采购人验收合格并交货完毕所有可能发生的费用，包括货物制造、运输、保险费、采购保管、安装（包括安装所需的辅材、配件等）、产品检验检测、操作人员培训、税收以及售后服务等费用。

8、报价不得虚报各项技术指标，所供货物若不能符合技术要求，成交供应商必须接受全额退还货款，并承担由此给采购单位造成的经济损失。

9、评审、定标原则：在所有的询价文件符合或高于采购文件各项要求的情况下，采用综合评标法，即价格比重占60%，售后服务占20%，供货周期占20%，评分最高的为最终供应商。

10、验收方法及标准

(1) 验收依据：询价文件、询价响应文件、厂家货物技术标准说明及国家有关的质量标准规定，均为验收依据。

(2) 货物验收：货物运抵采购人处后由双方对照采购清单及技术要求进行验收。

11、出现下列情况之一者，投标文件无效，**作为废标处理**：

(1) 未提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证等有效复印件（加盖投标公章）。

(2) 询价响应文件字迹模糊不清（包括提交的各类复印件、图纸）。投标文件封装不符合规定（询价文件需装订成册，且有封皮；文件袋密封完好，贴封条，封条盖章）。

(3) 询价响应内容、技术标准、售后服务没有实质性响应询价文件要求。

(4) 未提供询价响应书、报价一览表、货物说明一览表、售后服务体系说明及售后服务承诺、企业工商营业执照有效复印件、法人代表对询价响应代表的询价响应授权原件、询价响应产品技术不符。

联系人：杨珂

电话/传真：010-51849557

手机电话：18611158707

地址：北京市海淀区大柳树路2号北京经纬生产车间

北京经纬信息技术公司

2014年8月20日

附件一：

询价响应声明书

北京经纬信息技术公司：

根据贵方为（询价编号和名称） 询价项目及服务的询价邀请，
签字代表（全名、职务）经正式授权并代表询价响应供应商（询价响
应供应商单位名称、地址）提交以下文件正本一份和副本四份。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1、询价响应供应商将按询价文件规定履行合同责任和义务。
2、询价响应供应商已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如
有的话）以及全部参考资料和相关附件。我们完全理解并同意放弃对
这方面有不明及误解的权利。

3、本投标有效期自开标之日起 90 个日历日，询价响应供应商在
投标有效期内撤回投标，其投标保证金（如有的话）将被没收。

4、询价响应供应商同意提供采购方可能要求的与其询价响应文
件有关的一切数据或资料。

5、与本询价响应有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： _____ 邮编： _____

电话： _____ 传真： _____

询价响应供应商的姓名、职务： _____

询价响应供应商（加盖公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

附件二：

报价一览表

北京经纬信息技术公司：

在研究了询价文件中所有文件后，我公司对_____

采购项目（编号：_____）询价响应报价如下：

序号	服务名称	服务期限	响应单价	合计金额 (元)	交付使用期
1					
合计总价					

（此表可延长）

询价响应供应商（签字）：_____ 日期：_____

注：1、填写此表格时不得改变表格的形式。

2、“交货期”指合同生效之日起，多少日内完成合同规定全部产品的生产、运输、安装完毕、验收合格交付使用，交货期须以“日历天”为单位，或以具体截止日期表示。

3、询价响应单位如果需要对报价或其它内容加以说明，可在备注一栏中填写。

4、此表应经法定代表人或询价响应供应商授权代表签名，并盖上公章。

供应商名称：

法定代表人或授权询价响应供应商代表：

日期：

附件三： 法定代表人授权书（原件）

北京经纬信息技术公司：

（询价响应供应商全称）法定代表人_____授权（询价响应供应商代表姓名）为询价响应供应商代表，代表本公司参加贵公司组织的 _____项目（询价编号_____）询价活动，全权代表本公司处理询价响应报价过程的一切事宜，包括但不限于：询价响应、参与谈判、签约等。询价响应供应商代表在询价响应过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。询价响应供应商代表无转委权。特此授予权。

本授权书自出具之日起生效。

询价响应供应商代表： _____性别： ____身份证号： _____

单位： _____ 部门： _____ 职务： _____

详细通讯地址： _____ 邮政编码： _____ 电话： _____

附： 被授权人身份证件

授权方

询价响应供应商（全称并加盖公章）

法定代表人签字： _____

日 期： _____

被授权方

被询价响应供应商（全称并加盖公章）

日 期： _____

附件四：

售后服务计划

主要内容应包括：

1、售后服务：包括售后服务部门的人员配备/技术力量、技术培训/技术服务安排、备/配件技术计划、故障维修响应时间、产品免费保修期/非保修期维修费用收取标准；主要零配件价格；其它服务承诺及保证措施。

2、质量保证：包括企业质量认证、质量承诺等。